

Технические требования к материалам для строительства молочно-товарной фермы (МТФ) №6 в поселке Кубанская Степь Каневского района Краснодарский край.	
Адрес поставки:	Краснодарский край, Каневской район, Кубанскостепное сельское поселение, на расстоянии 1,3 км юго-западнее поселка Кубанская Степь
Способ доставки:	Автотранспорт
Условия поставки:	Силами и за счёт поставщика
Выгрузка автотранспорта:	Силами покупателя с 8.00-16.30 пн-пт, перерыв 12.00-13.00
Предоставление документов о качестве поставляемой продукции:	Сертификат соответствия, Паспорт качества, Счет-фактура, Товарно-транспортная накладная, Заверенные печатью поставщика "Копия верна" на каждую автомобильную партию. Без данных документов выгрузка не осуществляется.
Срок поставки:	По согласованному графику
<b>Антикоррозит 2K RAL 7040</b>	
Состав	двухкомпонентная система, состоящая из полуфабриката эмали (суспензия пигментов и наполнителей в растворе полиола в органических растворителях со специальными добавками) и полиизоцианатного отвердителя.
Внешний вид покрытия	однородная гладкая поверхность без морщин, потеков и посторонних включений.
Массовая доля нелетучих веществ (без отвердителя), %	55-75.
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246, сопло 4 мм, при температуре +20 градусов, с отвердителем, с	45-90.
Степень перетира, мкм,	35.
Время высыхания до степени 3 при температуре +20 градусов, ч, не более	не более 1
Прочность покрытия при ударе, см,	не более 1
Эластичность покрытия при изгибе, мм,	не более - 1
Твердость по маятниковому прибору ТМЛ, усл. ед.,	не менее - 0,3
Стойкость покрытия к статическому воздействию воды, +20 градусов, ч,	не менее - 120
Стойкость покрытия к статическому воздействию дистиллятного нефтяного масла, +20 градусов, ч,	не менее - 120.
Стойкость покрытия к статическому воздействию бензина, +20 градусов, ч,	не менее -120.
Стойкость покрытия к статическому воздействию 3%-го раствора NaCl, +20 градусов, ч,	не менее - 120.
Адгезия покрытия, баллы,	не более - 1.
Фасовка	40 кг
<b>Цинкующий состав «Гальванол»</b>	
Описание	Получаемое защитное покрытие – цинкерный слой, содержит в себе 96% активного стабилизированного цинка HZO SF* чистотой 99.995%, при этом образуется устойчивая гальваническая пара Fe-Zn, в которой цинк выступает в роли анода и защищает черный металл (сталь) электрохимическим способом, одновременно обеспечивая предельную адгезию (1 балл по ГОСТ 31149- 2014).
Расход	250 г/м2 при толщине 40 мкм
Цвет	Серый матовый, оттенок не нормируется
Внешний вид сухого покрытия	После высыхания пленка должна быть ровной, однородной, без посторонних включений и подтеков, матовой
Растворитель	Универсальный растворитель (производства ООО «НПЦАЗ»), ксилол, сольвент
Вязкость при нанесении (20°С)	60 с на вискозиметре ВЗ-4
Фасовка	40 кг
<b>Грунт-эмаль 3в1 по ржавчине RAL 7040 серый</b>	
Технические условия	20.30.12-020-01524656-201920.30.12-020-01524656-2019
Основа материала	Акрилсиликоновая основа с добавлением антикоррозионных и целевых добавок
Внешний вид пленки	Однородная полуматовая поверхность
Массовая доля нелетучих веществ, %	55-65
Степень перетира, мкм, не более	40
Условная вязкость по ВЗ-246 (сопло 4), сек, не менее	50-60
Время высыхания от пыли при t (20,0±0,5)°С, минут, не более	15
Время высыхания до степени 3 при t (20,0±0,5)°С, минут, не более	30
Адгезия, балл, не более	1
Окончательный набор прочности, сут.	3
Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2)°С	72
Прочность пленки при ударе, см, не менее	50
Прочность пленки при изгибе, мм, не более	2
Фасовка	40 кг
<b>Сольвент Нефтяной А 130/150</b>	
Внешний вид	Бесцветная или слабо-желтого цвета прозрачная жидкость
Плотность, 20°С, г/см3 в пределах	0,86
Фракционный состав: температура начала перегонки, °С, не ниже	>134 150
90 % перегоняется при температуре, °С, не выше	
Летучесть по ксилолу	1,2
Реакция водной вытяжки	Нейтральная
Объемная доля сульфидируемых веществ, %, не менее	99
Массовая доля серы, %, не более	0,02
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С, не ниже	27
Фасовка	Бочка 216,5 л (Вес зима/лето 180/175)